# 循环流化床传热研究的综述

董 芃 温 龙(西安交通大学)

〔摘要〕 本文综述了关于循环流化床床内介质与受热面之间传热的主要研究成果,分析了循 环床操作参数对传热的影响规律和各种传热计算关联式及其使用条件,并对研究中存在的问题和 今后的研究方向提出了看法。

关键词 循环流化床 锅炉 传热 颗粒团

## 一,前 言

循环流化床(简称循环床)燃烧技术兼 有煤粉燃烧和鼓泡床燃烧技术的长处,摒弃 了鼓泡床扬析份额高、燃烧效率低、难于大 型化等缺点,已经成为一种新型的锅炉燃烧 技术。

1985年,西德Lurgi公司在 Duisburg 建 成了蒸发量为 270 t/h 的第一台循环床锅炉 并运行成功。从那时起,各个工业国家都在 积极开发这项先进的锅炉燃烧技术,并相继 投运了一些型式不同的循环床锅炉<sup>[1]</sup>。运 行实践表明:循环锅炉具有燃烧效率高、燃 烧筛分范围宽、负荷调节比大以及 给煤点 少、易于实现大型化等优点,是锅炉技术发 展的重要方向之一。

然而,尽管循环锅炉得到了迅速发展, 单机容量不断增大,但是在设计和运行方面 还处于经验摸索阶段,各种数据仍很不完 整,特别是对于循环床内介质(物料和气体)与受热面之间的传热(简称循环床传 热)及其计算问题,现在仍然是众说纷纭。因 此,有必要对循环床操作参数对传热的影响 规律和现已提出的各种传热计算关联式及其 使用条件作出系统分析,为进一步发展和在

收稿日期: 1990-05-09

工业上应用可靠的循环床传热计算方法奠定基础。

## 二,循环床的传热机理

循环床的传热机理非常复杂,由于实验 手段的限制,对其认识仍停留在假说阶段, 目前人们普遍接受的是颗粒团更 新 传 热 理 论。

在较高的气速作用下,循环床床内物料 在运动中聚合成许多颗粒团,而这些颗粒团 又时而变形、时而分解、时而又聚合成新的颗 粒团。因此,循环床床内介质可以看作是由 颗粒团和含有少量分散颗粒的气相组成<sup>(2)</sup>。 就整体而言,循环床床内介质的流动状态是 由具有低颗粒浓度的上流核心区和具有高颗 粒浓度的缓慢下流近壁区构成<sup>(3,4)</sup>。

循环床床内受热面则被气膜所覆盖着, 当颗粒团与气膜接触时,其热量的传导和辐 射两种方式通过气膜传给受热面;当气相与 气膜接触时,其热量则以对流的方式传入受 热面,与此同时,被气相隔开的颗粒团也与 受热面进行着辐射换热。由于颗粒团运动的 随机性,受热面上的颗粒团和气相不断更新 并连续传热,构成了循环床的特殊传热方 式<sup>(5)</sup>。因此,可以将循环床床内介质与受 -

热面之间的传热系数 h 分解为三个分量:颗粒团对流换热系数 h。c、气相对流换热系数 h。c、气相对流换热系数 h,c、以及辐射换热系数h,,即:

 $h = h_{\rm cc} \delta_{\rm c} + h_{\rm sc} (1 - \delta_{\rm c}) + h_{\rm r}$ 

在这三个分量中,颗粒团对流换热系数 $h_{cc}$ 是介质传热系数h的主要部分,其数值主 要取决于床内悬浮颗粒浓度 $\rho_{sp}$ 以及物料平 均直径 $d_{p}$ ,气相对流换热系数 $h_{ac}$ 远小于  $h_{cc}$ ,因此常常被处理成单纯气体以表观气 速流过受热面的对流换热系数;辐射换热系 数 $h_{r}$ 则用下式计算:

$$h_{\rm r} = e_{\rm bw} \sigma (T_{\rm sp} + T_{\rm sf}) (T^2_{\rm sp} + T^2_{\rm sf})$$
$$e_{\rm bw} = \frac{1}{\frac{1}{\frac{1}{e_{\rm sp}} + \frac{1}{e_{\rm sf}} - 1}}$$

通常将床内悬浮颗粒作为 灰 体 处 理, 即:

 $e_{sp} \approx 0.5(1+e_p)^{(6)}$ 

## 三,循环床操作参数 对传热的影响

循环床操作参数对传热的影响规律是设 计及运行循环床所必要的理论依据。随着循 环床技术的发展和工业应用的需要,一些研 究者曾使用不同的实验方法和物料对这一问 题进行研究。尽管由于循环床传热机制的复 杂性和实验手段的限制,实验数据分散程度 很大,但总的规律趋势基本一致,这些结论 可供设计和运行循环床时参考。

1. 悬浮颗粒浓度的影响

颗粒团对流换热系数远高于气相对流换 热系数以及辐射换热系数,因此,床内介质 传热系数与颗粒团与受热面接触的数量和频 率成正比,即应与悬浮颗粒浓度成正比。实 验结果表明,循环床悬浮颗粒浓度对传热性 能的影响是非常显著的,床内介质传热系数 随着悬浮颗粒浓度的增加面增大,见图1。



图1 悬浮颗粒浓度对介质传热系数的影响

2. 表观气速的影响

在颗粒循环率一定的情况下,循环床床 内介质的空隙率随表观气速的增加而增大, 悬浮颗粒浓度则随表观气速的增加而下降, 导致床内介质传热系数减小,见图2。



图2 表观气速对介质传热系数及空隙率的 影响

### 3. 颗粒循环率的影响

在悬浮颗粒浓度不变的情况下,不同的 颗粒循环率将产生不同的颗粒速度,导致不 同的介质传热系数。

?1994-2018 China Academic Journal Electronic Publishing House. All rights reserved. http://www.cnki.net

÷

÷.

Basu和 Nag<sup>[7]</sup> 深入分析了这种影响, 并指出在床内悬浮颗粒浓度不变的情况下, 当颗粒循环率增加 100% 时,介质传热系数 只增加10%左右。因此,颗粒循环率对循环 床传热性能的影响是不明显的。

4. 物料平均粒径的影响

32 •

由于小颗粒具有较大的比表面积,在同 样的床内悬浮颗粒浓度条件下,小颗粒对受 热面的覆盖比率和接触频率都将高于大颗 粒,因此其传热效果要强于大颗粒。实验结 果表明,对于任何床内悬浮颗粒浓度和表观 气速,床内介质传热系数都随颗粒平均直径 的增大而下降见图3。



图3 物料平均粒径对介质传热系数的影响

5. 床内介质温度的影响

在通常情况下,高温时的床内介质传热 系数高于低温时,其原因在于气体的热导率 随温度的增加而增大,并且,在高温状态 下,颗粒团与受热面之间辐射换热量也增加 了。因此床内介质传热系数随温度的增加有 一定程度的增大,见图4。



图4 床内介质温度对传热系数的影响

## 四、循环床传热计算关 联式及其使用条件

到目前为止,还没有一种循环床传热计 算公式可以适用于完整的工业实际操作参数 范围。各个研究者都是根据自己的实验条件 和操作参数范围用实验数据关联出循环传热 计算公式,甚至有的研究者由于实验数据不 足或过于分数,没能得出计算关联式,仅仅 给出了一些规律趋向。本文对循环床传热的 主要研究成果进行了整理,给出了各个研究 报告所基于的实验条件和参数范围以及得出 的计算关联式,见表1。

## 五、对循环床传热研究中存在的 问题及今后的研究方向的看法

尽管循环床传热性能及其计算方法对于 工业设计及运行是至关重要的。但是,目前 对其研究的深度和广度远远不够,研究报告 和实验数据较少,并且大多数实验数据都得

实验 合规格 格					
实验台规格	研究者	Basu & Nag <sup>[7]</sup>	Fraley et al <sup>[8]</sup>	Kobro & Brereson <sup>[9]</sup>	Mickley & Trilling
	直径 (四)	0.102	0.076	0.2	u.073
	高度 (加)	5.5	1.28	3.0	1.3
	高度 (m)	2.1	1	1	0.2
<b>跳</b> 点位紧	径向 ( <u>*</u> )	-	0.6~0.8	1	0.17
	****	·····································	玻璃微珠		·····································
物料特性	密度 (kg/m3)	2 650	2 650	2 630	2 420 2 720
	平均粒径 (nm)	87 227	37	170 250	40 450
	压力 (MPa)	0.1	0.1	0.1	0.1
操作参数	床盕 (K)	$303 \sim 321$	$294 \sim 304$	298~1 123	$320 \sim 380$
	表现气速 (四/s)	3.0~5.3	0.0~2.8	6.0~12.0	$0.0 \sim 2.5$
	悬谔纂粒浓度(kg/m3)	22~97	119~477	$26 \sim 87$	48~0.40
; 調介质传 <del>ま</del>	<b>热系数(kW/(m<sup>2</sup> • k</b> )	0.146~0.364	0.24~0.77	0.07~0.28	0.05~0.40
	许 狭头 试	$h = \frac{\delta_c}{10kew} + \left(\frac{\pi t}{4k_c C_c \rho_c}\right)^{0.5}$ $+ (1 - \delta_c) \left[\frac{\pi}{d\rho}\right] \left[\frac{C_p}{C_s}\right] \left[\frac{\rho_p}{\rho_p}\right]^{0.3}$ $\left[\frac{U}{gd_p}\right]^{0.21} + e_{bw}\sigma$ $(T_{sp} + T_cf) (T_{sp}^2 + T_{sf}^2)$	$h = 1.27 \times 10^{-2} C_p \rho_p$ $\left(\frac{\rho_{s,p} D}{\rho_p d_p}\right)^0.518$		$h = 0.029 \left( \frac{\rho_{s} p \rho_{g} U}{d_{p}} \right)^{0.263}$

第6期(30)

۸È

.

.

续表 1					
臣	汔 者	Mick & Trilling <sup>(10)</sup>	Kiang et al <sup>[11]</sup>	Chrysostome ct al [12]	Subbaro & Basu
实验台规格	直径 (ED) 対照、		0.10	0.50	0.10 5.0
-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	0.9 0.5	0.53, 1.3, 2.4, 3.1		0.22 1.6
<b>拠</b> 点位置	径向( <u>r</u> )	. 1	<b>c</b>	0, 0.33, 0.6	1
1 1	类型	玻璃微珠	——————————————————————————————————————	種 砂	
物料特性	密度(kg/田3) 平均粒径(hm)	2 44 <b>0</b> 2 720 70 450	1 700 53	2 600 2 80	2 530 130 260
	压力 (MPa)	0.1	0.1	0.1	0.1
操作诊数	床温 (K)	$420 \sim 510$	-	1 073~1 173	300
	表观气速(m/s)	0.0~4.1	$0.0 \sim 4.9$	$2.0 \sim 5.0$	
	喙浮颗粒浓度(kg/m³)	49~540	22~49	, 	$26 \sim 105$
实调介质传热系	<b>ミ数(kW/(m<sup>2</sup>・K)</b>	0.12~0.50	0.12~0.26	0.17~0.38	0.14~0.33
	就 家 式	$h = 0,008 34 \left( \frac{\rho_0^2}{d^2 \rho} \frac{4 \circ 6}{1 \circ 6 \cdot 9} \right)$	$N_{\mu} = A(1-\varepsilon)^{a_1}$ $\left(\frac{C_{\nu}}{C_{\varepsilon}}\right)^{a_2} \left(\frac{\rho_{\varepsilon,\nu}}{\varepsilon_{\nu}}\right)^{a_3}$ $R_{\varepsilon}^{a_4} P_{\Gamma}^{a_5}$		$t_{1} = \left(\frac{4k\epsilon C\epsilon U^{\frac{1}{3}}W^{\frac{2}{3}}\rho_{5}}{\pi D_{b}\rho_{p}^{\frac{2}{3}}(1-\epsilon\epsilon)^{\frac{2}{3}}}\right)^{0.5}$ $1 + \left(\frac{k\epsilon\rho_{5}C}{k\epsilon C\epsilon\rho_{5}}\left(1-\epsilon\epsilon\right)^{-1}\right)^{0.5}$

:

?1994-2018 China Academic Journal Electronic Publishing House. All rights reserved. http://www.cnki.net

之于冷态小规模实验台,离工业实际相距甚 远。而且,由于实验条件和参数范围不尽相 同,各个研究者得出的计算关联式之间差异 很大,有些甚至相互抵触。因此,在参考或 使用议些计算关联式时,要注意分析其导出 条件,以免得到谬误的结果。

然而,要建立有效的循环床传热模型和 计算方法,必须在其物理机制上进行研究推 导。尽管由于循环床床内介质流体动力学特 性的复杂性以及实验手段的限制,人们目前 还没有能力对循环床传热机理进行全面、透 彻的认识,但是,随着科学技术的进步,终 究是会搞清这些问题的。

> 六.结 论

1. 循环床床内介质传热系数随床内悬 浮颗粒浓度的增加而增大,后者是影响循环 床传热的最主要因素。

2. 当颗粒循环率不变时,循环床床内 介质传热系数随表观气速的增加而下降。

3. 在悬浮颗粒浓度不变的条件下,颗 粒循环率增加 100%,循环床床内介质传热 系数只增加10%左右。

4. 对于给定的悬浮颗粒浓度,较小粒 径的物料使循环床具有较高的介质传热系 数。

5. 在其它参数相同的条件下,高温时 循环床床内介质传热系数要高于低温时。

6. 循环床的传热计算仍处于研究探索 阶段,目前已得出的计算关联式由于受其实 验条件和参数范围的限制,在工业应用上只 能作为参考。因此,建立一个基于其物理机 制的循环床传热数学模型及其计算方法是必 要和迫切的。

#### 符 묵

C。、C。、C。、C。——分别为颗粒团、气体、 颗粒的比热容, kJ/(kg·K)

D---循环床直径, m

d<sub>l</sub>----物料平均粒径, m

ebu、ep、esf、esp——分别为系统、颗 粒、受热面、悬浮颗粒的黑度

h、hee、hae、hr--分别为介质传热、 颗粒团对流换热、气体对流换热、辐射换热 的系数, kW/(m<sup>2</sup> · K)

k。、kg----分别为颗粒团、 气体的热导 率kW/(m•K)

 $kW/(m \cdot K)$ 

*R*——循环床半径, m

r----测点位置半径, m

T<sub>s1</sub>、T<sub>sp</sub>---分别为受热面、悬浮颗粒 的温度,K

t。——颗粒团与受热面接触时间, s

U、Ur--分别为气体表观、颗粒终端 速度,m/s

W----颗粒质量流率, kg/(m<sup>2</sup> · s)

 $\varepsilon, \varepsilon_e$ ——分别为介质、颗粒团的空隙率

ρ。、ρ。——分别为气体、颗粒的密度, kg/m<sup>3</sup>

 $\rho_{sp}$ ——悬浮颗粒质量浓度,kg/m<sup>3</sup>

δ。——颗粒团覆盖受热面面积分率

 $\mu_s$ ——气体动公粘度系数, kg/(m·s) σ---斯蒂芬 玻尔兹曼常数, 5.67×  $10^{-11} kW/(m^2 \cdot K^4)$ 

*Re*——雷诺数, *ρ*<sub>a</sub>DU/μ<sub>a</sub>

 $\rho_r$ ——普朗特数,  $C_{g}\mu_{g}/kg$ 

N<sub>1</sub>----努谢尔特数, hd<sub>p</sub>/kg

### 考参文献

- 〔1〕 刘德昌等。 循环床燃烧技术在欧洲共同体国家 的研究发展。动力工程, 1989, (5)
- [2] M. Kwauk et al. Fast fluidization at ICM.Fluidized Technology, Canada, 1986 (8)

1. Radial variation in .Wein

A、a; —— 常数 ?1994-2018 China Academic Journal Electronic Publishing House. All rights reserved. http://www.cnki.net void fraction in a fast fluidized bed. Fluidization V, Engineering Foundation, 1986

- [4] L Monceaux et al. Particles mass flux profiles and flow regime charicterization in a pilot-scale fast fluidized bed unit. Fluidization V, Engineering Foundation, 1986
- [5] J R Grace. Heat transfer in circulating fluidized beds. Circulating Fluidized Bed Technology, Pergamon Press, Canada, 1986
- [6] J R Grace. Handbook of multiphase system. Hemisphere, Washington, 1982
- [7] P Basu, P K Nag. An investigation into heat transfer in circulating fluidized beds. J. Heat Mass Transfer, Vo! 30,1987, (11)
- (8) L Fraley et al. Heat transfer coefficient

in circulating bed reactor. ASME Paper 83-HT-92, Settle, 1983

- (9) II Kobro, C Brereton. Control and fuel flexibility of circulating fluidized bed. Circulating Fluidized Bed Technology. Pergamon Press, Canada 1986
- (10) H S Mickley, C A Trilling Heat transfer characteristics of fluidized head. Ind Engng Chen, 41, 1949
- [11] K D Kiang et al. Heat transfer in fast fluidized beds. Fluidization Technology, Hemisphere. Washington DC, 1976
- (12) G M Chrysostome et al. Combustion and heat recovery. VDI Verlag Publisher, 1984
- [13] D Subbarao, P Basu. Heat transfer in circulating fluidized beds. Circulating Fluidized Bed Technology, Pergamon Press, Canada, 1986

# An Overview of Heat Transfer in a Circulating Fluidized Bed

### Dong Peng, Wen Long

(Xian Jiaotong University)

### Abstract

This paper presents the main study results of the heat transfer between the media and the heating surfaces in a circulating fluidized bed (CFB), the results of analysis of the effects of the operating parameters of CFB on the heat transfer, various calculation correlations of heat transfer as well as their conditions of application. Also given are some viewpoints concerning the existing problems in CFB heat transfer research and the direction of future research efforts.

Key words: circulating fluidized bed, boiler, heat transfer, cluster

### (渠源沥 编辑)

• 36 •