Vol. 30 ,No. 2 Mar. 2015

新能源动力技术

文章编号: 1001 - 2060(2015) 02 - 0282 - 05

糠醛渣流化床燃烧污染物排放特性试验研究

李皓宇 李诗媛 徐明新

(中国科学院工程热物理研究所,北京 100190)

摘 要: 在小型鼓泡流化床实验装置上进行了糠醛渣的燃烧试验 研究了床温和过量空气系数对 SO_2 、 N_2O 、NO 以及 HCl 排放的影响规律。结果表明: 在所试验的床温范围内(700 – 900 $^{\circ}$ C), SO_2 的 排 放 质 量 浓 度 较 高,浓 度 最 大 值 约 625.8 mg/m³ 随着床温的升高 N_2O 的排放得到了有效的降低 但同时会导致 NO 排放升高 SO_2 的排放呈先减少后增加的变化趋势,在床温超过 800 $^{\circ}$ C 之后增加较迅速,而 HCl 的排放则呈先增加后减小的变化趋势,在 750 $^{\circ}$ C 时排放最大。随着过量空气系数的增加 SO_2 的排放降低 NO 的排放增加 HCl 和 N_2O 的排放浓度基本保持不变。

关 键 词: 糠醛渣; 流化床; 燃烧; 污染物排放 中图分类号: TK62 文献标识码: A DOI:10.16146/j.cnki.rndlgc.2015.02.027

引言

在所有的燃烧技术中 流态化燃烧被认为是最 适于将生物质废弃物高效转化为能源的一种方式, 具有燃烧效率高、燃料适应性广等优点[1]。目前, 环境问题越来越受到重视,各种环保法规日益严格。 因此 燃烧系统在实现高效的同时 还必须要考虑到 对环境的影响[2-3]。糠醛一般采用硫酸直接催化水 解法生产 经水解反应后催化剂硫酸不会随糠醛蒸 汽进入下一环节 而仍以硫酸形态存在于糠醛渣中, 生产1 t 糠醛需消耗98% 硫酸约0.25 t 折合硫质量 约为 0.08 t。由此可见,糠醛渣中硫的含量一般都 会较高 约为1%(基于干燥基),所以糠醛渣燃烧过 程中产生的 SO₂排放量是一个不容忽视的问题^[4]。 生物质氮含量一般与生物质种类有关。在流化床燃 烧过程中有较大比例的氮转化为 NO 和 $N_2O^{[5]}$,据 文献[6]计算,如果按照单位热值计算,生物质燃烧 过程中的氮氧化物排放甚至会超过煤燃烧。因此文 献[7]提出 ,当氮含量大于0.6%(基于干燥基),就

需要考虑通过空气分级或对烟气脱硝控制 NO_x 排放。生物质大多含有一定量的氯,在热转化过程中几乎所有的氯都会以 HCl 的形式进入气相,不仅对金属设备有很强的腐蚀性,对人类和其它生物的危害也很严重 $^{[8]}$ 。

为了适应日益严格的环保要求,有必要对糠醛 渣燃烧过程中污染物的排放规律进行研究。因此,本文主要研究了糠醛渣流化床燃烧过程中床温和过量空气系数对 $SO_2 \setminus N_2O \setminus NO$ 以及 HCl 排放的影响规律,旨在为糠醛渣流化床污染物排放控制提供较重要的参考依据。

1 实验部分

1.1 实验装置

鼓泡流化床实验装置如图 1 所示,实验台主要由炉膛、两级旋风分离器、加热电炉、螺旋给料机以及空气压缩机等组成。炉膛为内径 100 mm,高 1 750 mm的不锈钢圆筒,外套电加热炉和保温材料,通过调节电炉功率对反应器内温度进行控制。在炉膛侧壁距离布风板约 860 mm 处设置一个水平给料口,并与螺旋给料机直接连接,用于加入生物质燃料。流化空气由空气压缩机经冷干机进入燃烧室,采用质量流量计对其进行调节和控制。沿流化床反应器高度方向分别布置了 10 个温度和压力测点,用于监视炉内温度和床层压降。

1.2 实验物料

实验所用糠醛渣取自河北某糠醛生产厂,形状为粉末状,呈褐色,实验前取出大粒径块后,粒径范围为0.1-5 mm,其工业分析、元素分析及热值如表

收稿日期: 2014 - 04 - 08; 修订日期: 2014 - 11 - 16

基金项目: 中国科学院国际合作局对外合作重点资助项目(GJHZ201301)

作者简介: 李皓宇(1985 -) 男 河北景县人 中国科学院工程热物理研究所助理研究员.

1 所示。另外 采用 ICP(电感耦合等离子原子发射光谱仪) 方法对糠醛渣的无机元素进行分析 ,结果如表 2 所示。工业生物质流化床燃烧锅炉一般采用石英砂作为媒体床料^[9] ,所以本研究采用石英砂作为试验床料。石英砂粒径为 0.25 – 0.355 mm ,堆积密度为1 104.2 kg/m³ 实验过程中床料静止高度为300 mm。

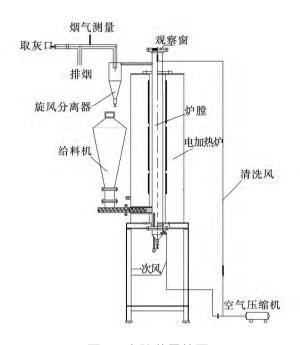


图1 实验装置简图

Fig. 1 Simplified drawing of the test rig device

1.3 实验过程

在实验开始阶段 利用电炉预热床料 ,当床温达到 600 ℃时 ,开始加入糠醛渣燃料 ,通过调整电炉功率和风量至预设燃烧工况。实验过程中 ,糠醛渣给料速率为 0.6 kg/h。实验一共进行了两组:第一组为在过量空气系数不变的情况下(为了保证炉内生物

质充分燃烧^[10] 试验过程中过量空气系数选为 1.6),不同温度下(700-900 °C)的排放特性实验;第二组为在温度不变的情况下(800 °C),不同过量空气系数(1.3-1.7)下的排放特性实验,实验过程中的床层温度是指密相区平均温度,并且是实验过程中时间的加权平均。

烟气取样口设置在炉膛顶部,采用 Gasmet DX4000 型傅立叶红外多组分烟气分析仪对烟气中的 CO_2 、CO、 N_2O 、NO、 SO_2 、及 HCl 浓度等进行在线分析,烟气中 O_2 的含量采用 KM9106 型烟气分析仪进行在线测量。为了便于比较,烟气中各气体污染物排放浓度均转换成干烟气、6% 的氧气体积分数下的数值 [11]。

2 实验结果与分析

2.1 床层温度的影响

图 2 为过量空气系数 1.6 时,烟气中 SO₂排放 质量浓度随床温的变化曲线。从图中可以看出,糠醛渣燃烧后 SO₂的排放量较大,最高排放浓度值达到了 625.8 mg/m³。这是因为糠醛渣中 S 元素含量较高。生物质中硫的存在形式分有机硫和无机硫两类^[12] 糠醛渣中的硫以无机硫为主,但与其它生物质燃料中的含硫形式不同,主要以硫酸形式存在,并且硫酸中硫可占全硫的 90% 以上。糠醛渣与硫酸之间既未形成化合物,也无分子间力,硫酸与水混合物仅是机械地附着在糠醛渣的表面,二者相对较易分离^[13]。因此,在糠醛渣燃烧初期脱水阶段,硫酸将会随水分蒸发而逐渐析出,进入气相的硫酸在高温环境下发生裂解生成 SO₃,在较高的温度环境下SO₃会分解生成 SO₂。

表 1 糠醛渣工业分析与元素分析(空气干燥基)

Tab. 1 Industrial and elementary analysis of furfural residue (air dried basis)

ſ		工业分	}析/%		低位发热量/kJ•kg ⁻¹	元素分析/%								
	M_{ad}	\mathbf{A}_{ad}	\mathbf{V}_{ad}	$\mathrm{FC}_{\mathrm{ad}}$	Q _{net. ad}	\mathbf{C}_{ad}	${\rm H}_{\rm ad}$	\mathbf{N}_{ad}	$\mathcal{O}_{\mathrm{ad}}$	S_{ad}	$\mathrm{Cl}_{\mathrm{ad}}$			
	0.54	8.86	65.47	25.13	18 770	50.4	5.12	0.52	33.42	1.14	0.48			

表2 糠醛渣无机元素分析(µg/g)

Tab. 2 Inorganic elementary analysis of furfural residue(μg/g)

Al	В	Ca	Cu	Fe	K	Li	Ag	P	Mg	Mn	Na	S	Si	Ti	Zn	Sr
1 775	8.885	2 981	4.731	1 067	14 990	0.699 3	121	491.9	839.9	22.95	1043	12 563	10 366	54.46	27.48	17.15

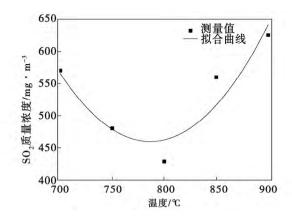


图 2 烟气中 SO₂排放质量浓度随床温变化

Fig. 2 Changes of SO₂ emission mass concentration in flue gases with the bed temperature

图 2 显示随着床温的升高 SO_2 的排放呈先减少后增加的变化趋势 ,在床温为 800 $^{\circ}$ 时排放浓度值最小。由于 SO_3 分解生成 SO_2 的反应在高温下受温度影响较小 $^{[13]}$,所以糠醛渣灰的固硫特性是影响高温下 SO_2 排放的主要因素。研究表明 $^{[14]}$: 在燃烧温度为 700-900 $^{\circ}$ 范围内 ,生物质焦炭对 SO_2 有很强的吸附性 ,吸附过程中 SO_2 与焦炭形成有机硫占到主导地位。在燃烧温度小于 800 $^{\circ}$ 它 时 ,焦炭与 SO_2 结合形成的有机硫易与碱性物质 Ca_*K 发生硫酸化反应 ,从而使得大部分被捕获的硫能以硫酸盐的形式存在于底灰中 ,具体反应见式(1); 但当燃烧温度超过 800 $^{\circ}$ 时 , Ca_*K 等碱性物质会优先与 Si 发生硅酸化反应 ,具体反应见式(2) -式(5) 而不是与 S 发生硫酸盐化反应 ,导致吸附硫的保留率出现明显的降低。

$$2 \text{KCl(g)} + \text{SO}_2(\text{g}) + \text{H}_2\text{O(g)} + 1/2\text{O}_2 \rightarrow \text{K}_2\text{SO}_4$$
(s) +2HCl(g) (1)
$$2 \text{KCl(g)} + n \text{SiO}_2(\text{s}) + \text{H}_2\text{O(g)} \rightarrow \text{K}_2\text{O} \cdot n \text{SiO}_2$$
(slag) +2HCl(g) (2)

$$K_2SO_4(s) + nSiO_2(s) \rightarrow K_2O \cdot nSiO_2(slag) + SO_2(g) + 1/2O_2(g)$$
 (3)

$$K_2O \cdot nSiO_2(slag) + Al_2O_3(s) \longrightarrow K_2O \cdot Al_2O_3 \cdot nSiO_2(s)$$
 (4)

$$K_2O \cdot nSiO_2(slag) + mCaO(s) \rightarrow K_2O \cdot mCaO \cdot nSiO_2(s)$$
 (5)

从上面的分析可以看出 ,糠醛渣中的硫元素主要以硫酸形态存在 ,约占全硫分的 90% 以上 ,因此 ,可以根据硫酸的物理和化学特性 ,开展糠醛渣燃烧前脱硫试验研究 ,可能会找到糠醛生产企业 SO_2 减排的新途径。

图 3 给出了过量空气系数为 1.6 时 床温对 NO 和 N_2O 排放的影响。可以发现床温与 NO 和 N_2O 的排放密切相关 ,且对两者的作用效果正好相反。

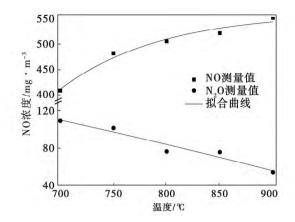


图 3 烟气中 NO 和 N₂O 排放 浓度随床温变化

Fig. 3 Changes of NO and N_2O emission mass concentration in flue gases with the bed temperature

NO 的排放浓度随床温的升高而显著增加,但当床温高于 850 $^{\circ}$ 时,增长开始变得有些平缓。生物质燃烧过程中 NO 的生成取决于正反两个方面 $^{\circ}$ 161: 一方面燃料氮发生氧化反应形成 NO; 另一方面 NO 能被床内的还原物质($^{\circ}$ $^{\circ}$

高温工况 N_2O 排放浓度小于低温工况 ,一般认为 HCN 是形成 N_2O 作用最大的中间产物 ,其转换路径为:

$$HCN + O \rightarrow NCO + NO \rightarrow N_2O$$
 (6)

研究表明,当燃烧温度升高时,自由基浓度增加,导致 NCO 更倾向于发生以下反应生成 NO:

$$NCO + O \rightarrow NO + CO \tag{7}$$

$$NCO + OH \rightarrow NO + CO + H$$
 (8)

同时 高温条件下 №20 容易发生分解反应:

$$N_2O + H \rightarrow N_2 + OH$$
 (9)

$$N_2O + OH \rightarrow N_2 + H_2O$$
 (10) 综上分析 N_2O 在高温工况下排放浓度较低。

图 4 为过量空气系数 1.6 时 ,HCl 排放浓度随 床温的变化曲线。可以看出 HCl 的排放浓度随床 温的升高呈先增加后减小的变化趋势,在750℃时 排放最大。生物质中的Cl元素无论是在固相还是 在气相,一般优先与 K 元素结合在一起。研究表 明: 生物质 Cl 的析出过程主要分为低温段(≤750 $^{\circ}$ C) 和高温段(> 750 $^{\circ}$ C) [15] ,低温段主要以 HCl 的 形式析出,这是因为低温下无机成分(KCl)中Cl与 某些有机官能团发生离子交换反应形成了 HCl 气 体 具体反应如式(11) 所示 ,温度越高该反应速度 越快; 高温下 Cl 主要以气态碱金属氯化物 KCl 形式 析出(KCI的熔融温度为770°C)。因此 高温下气 相 HCl 析出量的减少主要是源于 KCl 析出量的增 加。从图中还可以看出 在床温大于800 ℃后,HCl 的排放质量浓度的降低速度减缓 ,这是因为高温下 KCl与SiO。和生物质内水分发生了反应具体如式

$$R - COOH(s) + KCl(s) \rightarrow R - COOK(s) + HCl$$
(11)

(2) 所示 ,所以在一定程度上减少了气相中 KCl 的

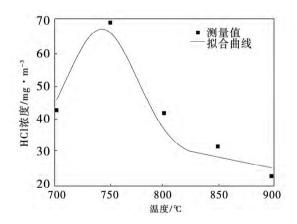


图 4 烟气中 HCl 排放质量浓度随床温变化 Fig. 4 Changes of HCl emission mass concentration in flue gases with the bed temperature

2.2 过量空气系数的影响

含量 增加了 HCl 的量。

图 5 给出了在床温为 800 °C 时,过量空气系数对 SO_2 、 N_2O 、NO 以及 HCl 排放的影响。可以看出,随着过量空气系数的增加 SO_2 排放质量浓度减小。由上面的分析可知 烟气中的 SO_2 主要来源于 SO_3 的分解(该分解反应是可逆的),一般 SO_3 在高温和缺氧条件下可大量转化为 SO_3 。因此,过量空气系数

增加 烟气中氧浓度升高导致 SO_3 分解为 SO_2 的反应 向 逆 向 进 行 , 从 而 使 得 SO_2 的 排 放 质 量 浓 度 减小 $^{[17]}$ 。

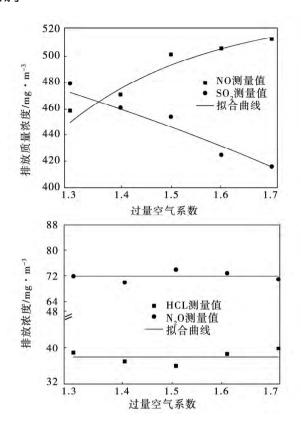


图 5 烟气中污染物排放浓度随床温变化

Fig. 5 Changes of pollutant emission mass concentration in flue gases with the bed temperature

NO 的排放浓度随过量空气系数的增加而显著增加。与床温的影响类似,上述现象同样可以用 NO 的生成与还原机理来解释,在床温一定时,随着过量空气系数的增加,过高的氧浓度不仅会加速氮氧化物前驱物的氧化过程,而且会使焦炭和 CO 很快被氧化,不利于将已形成的 NO 还原成 N_2 ,从而使得 NO 排放质量浓度增大 [18]。

实验过程中发现 N_2O 和 HCI 的排放随过量空气系数变化并不明显 N_2O 的生成主要源于两个方面: 均相反应式(6) 和焦炭中 N 燃烧生成 N_2O 的异相反应 其中随过量空气系数的增加 更容易通过均相反应生成 N_2O ,但过量空气系数的增加降低了床内焦炭浓度削弱了异相反应 ,所以导致 N_2O 随过量空气系数变化并不明显。 从上面分析影响 HCI 排放的影响因素中可以发现 ,烟气中氧浓度基本对生成 HCI 的反应没有影响,所以烟气中 HCI 的排放浓

度基本不随过量空气系数的变化而变化。

3 结论

利用电加热鼓泡流化床实验装置,对糠醛渣在不同床温和过量空气系数下燃烧 SO_2 、 N_2O 、NO 以及 HCL 的排放特性进行了试验研究,得出以下结论:

- (1) 在实验所研究的床温(700 900 $^{\circ}$ C) 和过量空气系数(1.3 1.7) 范围内 SO_2 的排放浓度一直较高 浓度最大值约 $625.8~\text{mg/m}^3$,烟气中 SO_2 的排放浓度随床温的升高呈先减少后增加的变化趋势 ,随过量空气系数的增加呈单调减小的变化趋势 ,由于糠醛渣燃烧后烟气中 SO_2 的主要来源于硫酸的分解 ,因此 ,开展燃烧前脱硫研究 ,可能会找到糠醛 渣燃烧减排 SO_2 的新途径;
- (2) 提高床温能有效降低 N_2O 的排放 ,但同时会导致 NO 排放的升高,随着过量空气系数的增加, NO 的排放几乎成线性增加,但对 N_2O 的排放影响却较小 因此 在保证糠醛渣充分燃烧的情况下,应尽量减小过量空气系数以减少 NO 的排放;
- (3) 烟气中 HCl 的排放质量浓度随床温的升高而增加 ,达到峰值后开始下降 ,最大值约为 68.5 mg/m^3 ,这是因为高温下 Cl 元素多以 KCl 的形式析出到气相 ,过量空气系数在 1.3-1.7 范围内 ,烟气中 HCl 浓度基本保持不变。

参考文献:

- [1] 滕海鹏. 生物质流态化燃烧粘结失流特性研究 [D]. 北京: 中国科学院工程热物理研究所 2010.
 - TENG Hai-peng. Experimental study of the agglomeration and defluidization characteristics of biomass in the process of fluidized combustion [D]. Beijing: Institute of Engineering Thermophysics, Chinese Academy of Sciences 2010.
- [2] 宁新宇 李诗媛 沿清刚 等. 秸秆类生物质与石煤在流化床中的混烧与黏结机理[J]. 中国电机工程学报 2008 28(29):105 -110
 - NING Xin-yu ,LI Shi-yuan ,LU Qing-gang ,et al. Mechanism governing the blended combustion of stalk biomass and stone coal and agglomeration in a fluidized bed [J]. Proceedings of China Electric Machinery Engineering 2008 28(29):105-110.
- [3] 李诗媛,吕清刚,矫维红等. 生物质成型燃料循环流化床燃烧试验研究[J]. 燃烧科学与技术 2009 ,15(1):54-58.

 LI Shi-yuan ,LU Qing-gang ,JIAO Wei-hong ,et al. Experimental study of the combustion of biomass briquette fuels in a circulating fluidized bed[J]. Journal of Combustion Science and Technology , 2009 ,15(1):54-58.
- [4] Jacob N K ,Peter A J ,Weigang L. Sulfur transformations during thermal conversion of herbaceous biomass [J]. Energy and Fuels , 2004 $_{18}(3):810-819$.

- [5] Qingqing R Changsui Z Lunbo D et al. NO formation during agricultural straw combustion [J]. Bioresource Technology 2011,102 (14):7211 - 7217.
- [6] Li Dong Shiqiu Gao ,Wenli Song et al. Experimental study of NO reduction over biomass char [J]. Fuel Processing Technology , 2007 88(7):707 -715.
- [7] 柏继松. 生物质燃烧过程氮和硫的迁移、转化特性研究[D]. 杭州: 浙江大学 2012.
 BAI Ji-song. Migration and conversion characteristics of nitrogen and sulfur during the biomass combustion[D]. Hangzhou: Zhejiang University 2012.
- [8] Matsuda H Ozawa S Naruse K. Kinetics of HC1 emission from inorganic chlorides in simulated municipal wastes incineration conditions [J]. Chemical Engineering Science 2005 60(2):545-552.
- [9] 刘建国 姜秀民 ,王 辉 ,等. 流化床内石英砂的热破碎及其灰色预测模型[J]. 化工学报 2008 59(2):328-334.

 LIU Jian-guo ,JIANG Xiu-min ,WANG Hui ,et al. Model for thermal fragmentation of quartz sands in a fluidized bed and its grey prediction [J]. Journal of Chemical Industry and Engineering , 2008 59(2):328-334.
- [10] 史 辉 刘立平 郝 莉. 浅析燃料性质对生物质锅炉负荷的影响及控制措施[J]. 可再生能源 2010 28(5):48-51. SHI Hui LIU Li-ping ,HAO Li. Exploratory analysis of the influence of the fuel properties on the load of a biomass-fired boiler and control measures [J]. Renewable Energy Sources ,2010 ,28 (5):48-51.
- [11] Leckner B ,Karlsson M. Gaseous emissions from circulating fluid– ized bed combustion of wood [J]. Biomass and Bioenergy ,1993 A (5): 379 – 389.
- [12] Wolf K J Smed M Muller K H. Investigations on the influence of additives for SO₂ reduction during high alkaline biomass combustion [J]. Energy and Fuels 2005, 19(3):820-824.
- [13] 李文斌 ,王增长 ,葛晓华. 硫酸催化法糠醛生产工艺中的硫平衡研究[J]. 山西化工 2010 30(2):13-15.

 LI Wen-bin ,WANG Zeng-zhang ,GE Xiao-hua. Study of the sulfur balance in the furfural production process by using the sulfuric acid catalytic method [J]. Shanxi Chemical Industry ,2010 ,30 (2):13-15.
- [14] 聂 虎,余春江,韦 威,等. 生物质燃烧硫迁徙规律试验[J]. 太阳能学报 2011 32(11):1671-1676.

 NIE Hu, YU Chun-jiang, WEI Wei et al. Experiment of the law governing the migration of sulfur produced in the combustion of biomass
 [J]. Acta Energiae Solaris Sinica 2011 32(11):1671-1676.
- [15] Stubenberger G ,Scharler S ,Zahirovic I. Experimental investigation of nitrogen species release from different solid biomass fuels as a basis for release models [J]. Fuel 2008 87(6):793-806.
- [16] 吴鹏 涂春江 柏继松 ,等. 生物质热解氯的析出机制研究 [J]. 中国电机工程学报 2013 33(11):75-81.
 WU Peng ,YU Chun-jiang ,BAI Ji-song ,et al. Study of the mechanism governing the precipitation of chlorine pyrolyzed from biomass [J]. Proceedings of China Electric Machinery Engineering , 2013 33(11):75-81.
- [17] Jacob N K Peter A J Kim D J. Transformation and release to the gas phase of Cl K and S during combustion of annual biomass [J]. Energy and Fuels 2004 ,18(5):1385-1399.
- [18] Ehsan H ,Oyvind S ,Terese L et al. Effect of excess air ratio and temperature on $NO_{\mathcal{X}}$ emission from grate combustion of biomass in the staged air combustion scenario [J]. Energy and Fuels ,2011 , 25(10): 4643 4654.

(姜雪梅 编辑)

be between 5 and 6 mm. The auxiliary electrode should choose pure silver materials with their surface area being around 2 200 mm². The selective oxygen penetration membrane should choose polytetrafluoroethylene material with the thickness being between 15 µm and 25 µm. **Key Words**: dissolved oxygen sensor selectrode oxygen penetration membrane

糠醛渣流化床燃烧污染物排放特性试验研究 = Experimental Study of the Pollutant Emissions Characteristics of Furfural Residue During Its Combustion in a Fluidized Bed [刊 汉] LI Hao-yu "LI Shi-yuan "XU Ming-xin (Engineering Thermophysics Research Institute "Chinese Academy of Sciences "Beijing "China "Post Code: 100190) //Journal of Engineering for Thermal Energy & Power. – 2015 30(2). – 292 – 286

On a small-scale bubbling fluidized bed test rig a combustion experiment was conducted of furfural reside to study the law governing the influence of the bed temperature and excess air coefficient on SO_2 , N_2O , NO and HCl emissions. It has been found that in the range of the bed temperature (700 – 900 °C) being tested the emission mass concentration of SO_2 is relatively high and its maximal value is about 625.8 mg/m³. With an increase of the bed temperature the N_2O emissions can be down effectively however in the meantime an increase of the NO emissions may result. The SO_2 emissions will assume a variation tendency of first decrease and then increase. When the bed temperature exceeds 800 °C the SO_2 emissions will increase relatively quickly however the HCl emissions will assume a variation tendency of first increase and then decrease and when the bed temperature reaches 750 °C the HCl emissions arrives at its maximum value. With an increase of the excess air coefficient the SO_2 emissions will increase however the HCl and SO_2 emissions will basically keep unchanged. Key Words: furfural residue fluidized bed combustion pollutant emissions

压水堆核电厂安全壳喷淋环管水锤效应的分析 = Analysis of the Water Hammer Effect of the Sprinkling Annular Tube in the Containment Dome of a Pressurized Water Reactor In a Nuclear Power Plant [刊 汉] ZHAO Dan-ni ,YANG Peng ,LI Juan ,LIU Yu (Reactor and Safety Analysis Department ,Center for Nuclear and Radiation Safety ,Ministry of Environmental Protection ,Beijing ,China ,Post Code: 100082) //Journal of Engineering for Thermal Energy & Power. -2015 30(2). -287 -290

A method for evaluating the water hammer effect in the sprinkling system of a pressurized water reactor nuclear power plant was described and with the sprinkling system in an improved type (M310) nuclear power plant in China in